

MT...-N.2

Weitere Unterlagen

Ergänzend zu diesem Dokument finden Sie im Internet unter www.turck.com folgende Unterlagen:

- Datenblatt
- excom Handbuch – I/O-System für nicht eigensichere Stromkreise
- Konformitätserklärungen (aktuelle Version)

Zu Ihrer Sicherheit

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Modulträger dienen zur Aufnahme folgender excom-Komponenten:

Modulträger	Gateways	Netzteile	I/O-Module
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

Das Gerät darf ausschließlich im Nicht-Ex-Bereich verwendet und nur innerhalb des excom-I/O-Systems betrieben werden. Mit dem Modulträger lassen sich Netzteile und Gateways redundant betreiben. Über die angeschlossenen I/O-Module lassen sich je nach Modulträger folgende Eingänge oder Ausgänge sowie Mischformen anschließen:

Modulträger	digitale Ein- oder Ausgänge	analoge Ein- oder Ausgänge
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

Das Gerät darf nur wie in dieser Anleitung beschrieben verwendet werden. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für daraus resultierende Schäden übernimmt Turck keine Haftung.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Nur fachlich geschultes Personal darf das Gerät montieren, installieren, betreiben, parametrieren und instand halten.
- Das Gerät erfüllt die EMV-Anforderungen für den industriellen Bereich. Bei Einsatz in Wohnbereichen Maßnahmen treffen, um Funkstörungen zu vermeiden.
- Nur Geräte miteinander kombinieren, die durch ihre technischen Daten für den gemeinsamen Einsatz geeignet sind.
- Nicht genutzte Steckplätze auf dem Modulträger mit Blindmodulen (BM-N) bestücken.
- Gerät vor der Montage auf Beschädigungen prüfen.

Produktbeschreibung

Geräteübersicht

Siehe Abb. 1: beispielhafte Geräteansicht , Abb. 2: Abmessungen, Abb. 3: Übersicht der Anschlüsse und Bedienelemente (maximal Ausbau)

Position	Element
A	Ohne Brücke: Schirm der PROFIBUS-Feldbusleitung kapazitiv geerdet Mit Brücke: Schirm der PROFIBUS-Feldbusleitung direkt geerdet
B	Erdanschlussbolzen
C	SUB-D-Steckverbinder für PROFIBUS
D	Anschluss für die externe Energieversorgung
E	Drehcodierschalter zum Einstellen der PROFIBUS-Adresse (bleiben bei Ethernet-Anschluss ungenutzt)
F	Steckplätze für zwei Netzteile
G	Steckplätze für zwei Gateways
H	Steckplätze für I/O-Module
I	Anschlussebene für die I/O-Signale

Funktionen und Betriebsarten

Der Modulträger besteht aus einer Rückwandplatine (Backplane) und dem Trägersystem. Über die Backplane werden die angeschlossenen I/O-Module mit Energie versorgt und der Datenverkehr zwischen I/O-Modulen und Gateways über den internen Rückwandbus abgewickelt.

Montieren

Das Gerät ist zur horizontalen Wandmontage und zur horizontalen Gestellmontage geeignet.

- ▶ Gerät über die vorgesehenen Bohrlöcher (Ø 7 mm) mit M6-Schrauben oder M6-Bolzen montieren.

Anschließen

excom-System an PROFIBUS anschließen

- ▶ Modulträger über die 9-polige SUB-D-Buchse gemäß „Wiring diagram“ an den Feldbus anschließen.

excom-System an Ethernet-Feldbus anschließen

- ▶ excom-System über die RJ45-Buchse am Gateway an den Ethernet-Feldbus anschließen.

Modulträger an die Versorgungsspannung anschließen

- ▶ Versorgungsspannung über die Anschlussklemmen auf dem Modulträger gemäß „Wiring diagram“ und Abb. 4 anschließen.

Feldgeräte anschließen

- ▶ Die Leitungen gemäß Anschlussbild der I/O-Module anschließen. Der maximal zulässige Leiterquerschnitt beträgt starr 1,5 mm² und flexibel 1,5 mm².

Potenzialausgleich anschließen

- ▶ Potenzialausgleichsleiter PA an den Erdanschlussbolzen anschließen. Der min. Leitungsquerschnitt beträgt 4 mm² (Bestückung des Anschlussbolzens s. Abb. 5).

MT...-N.2

Documents supplémentaires

Sur le site www.turck.com, vous trouverez les documents suivants, qui complètent ce guide :

- Fiche technique
- Manuel de l'excom : système d'E/S pour circuits électriques à sécurité non intrinsèque
- Déclarations de conformité (version actuelle)

Pour votre sécurité

Utilisation conforme

Les supports de modules sont utilisés pour accueillir les composants excom suivants :

Supports de modules	Passerelles	Alimentations	Modules E/S
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

L'appareil ne peut être utilisé que dans des zones non Ex et ne peut être utilisé que dans le système d'E/S excom. Selon le support de module, les entrées ou sorties suivantes, ainsi que leurs combinaisons, peuvent être raccordées via les modules E/S connectés :

Supports de modules	Entrées ou sorties numériques	Entrées ou sorties analogiques
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

L'appareil doit exclusivement être utilisé conformément aux indications figurant dans la présente notice. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme. Turck décline toute responsabilité en cas de dommages causés par une utilisation non conforme.

Consignes de sécurité générales

- Seul un personnel spécialement formé et qualifié peut monter, installer, exploiter et paramétrer l'appareil, ainsi qu'en effectuer la maintenance.
- L'appareil répond aux exigences CEM pour les zones industrielles. Lorsqu'il est utilisé dans des zones résidentielles, des mesures doivent être prises pour éviter les interférences radio.
- Combinez uniquement des appareils adaptés à une utilisation conjointe en fonction de leurs données techniques.
- Remplissez les emplacements inutilisés du support de modules avec des modules borgnes (BM-N).
- Vérifiez que l'appareil n'est pas endommagé avant le montage.

Description du produit

Aperçu de l'appareil

Voir fig. 1 : Exemple de vue de l'appareil, fig. 2 : Dimensions, fig. 3 : Vue d'ensemble des raccordements et des commandes (élargissement maximal)

Position	Élément
A	Sans pont : blindage du câble de bus de terrain PROFIBUS avec mise à la terre capacitive Avec pont : blindage du câble de bus de terrain PROFIBUS avec mise à la terre directe
B	Boulon de borne de masse
C	Connecteur SUB-D pour PROFIBUS
D	Borne de l'alimentation externe
E	Commutateur rotatif de codage pour le réglage de l'adresse PROFIBUS (reste inutilisé pour la connexion Ethernet)
F	Emplacements pour deux alimentations
G	Emplacements pour deux passerelles
H	Emplacements pour modules E/S
I	Niveau de raccordement pour signaux E/S

Fonctions et modes de fonctionnement

Le support de modules est composé d'un fond de panier (backplane) et du système de support. Le fond de panier alimente les modules E/S raccordés, et les données sont transmises entre les modules E/S et les passerelles par le bus de fond de panier interne.

Installation

L'appareil peut être monté horizontalement sur un mur ou dans un rack.

- ▶ Montez l'appareil uniquement en utilisant les trous de perçage prévus à cet effet (Ø 7 mm) ainsi que des vis ou des boulons M6.

Raccordement

Raccordement du système excom à un PROFIBUS

- ▶ Raccordez les supports de modules au bus de terrain à l'aide du connecteur femelle SUB-D à 9 broches conformément au « Wiring diagram ».

Raccordement du système excom au bus de terrain Ethernet

- ▶ Raccordez le système excom au bus de terrain Ethernet via le connecteur RJ45 au niveau de la passerelle.

Raccordement du support de modules à l'alimentation

- ▶ Raccordez l'alimentation au support de modules via les bornes de raccordement conformément au « Wiring diagram » et à la fig. 4.

Raccordement des appareils de terrain

- ▶ Raccordez les câbles conformément au wiring diagram des modules E/S. La section de câble maximale autorisée est de 1,5 mm² (rigide) et de 1,5 mm² (flexible).

MT...-N.2

Other documents

Besides this document, the following material can be found on the Internet at www.turck.com:

- Data sheet
- excom manual — I/O system for non-intrinsically safe circuits
- Declarations of conformity (current version)

For your safety

Intended use

The module racks are used to accommodate the following excom components:

Module racks	Gateways	Power supplies	I/O Modules
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

The device may only be used in non-Ex areas and may only be operated within the excom I/O system. The module rack can be used to operate power supply modules and gateways redundantly. Depending on the module rack, the following inputs or outputs, as well as combinations thereof, can be connected via the connected I/O modules:

Module racks	Digital inputs or outputs	Analog inputs or outputs
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

The device must be used only as described in these instructions. Any other use is not in accordance with the intended use. Turck accepts no liability for any resulting damage.

General safety instructions

- The device must only be mounted, installed, operated, parameterized and maintained by trained and qualified personnel.
- The device meets the EMC requirements for industrial areas. When used in residential areas, take measures to prevent radio interference.
- Only combine devices that are suitable for joint use based on their technical data.
- Fill unused slots on the module rack with dummy modules (BM-N).
- Check the device for damage before mounting.

Product description

Device overview

See fig. 1: Example device view, fig. 2: Dimensions, fig. 3: Overview of the connections and operating elements (maximum expansion)

Position	Element
A	Without jumper: Shield of the PROFIBUS fieldbus cable with capacitive grounding With jumper: Shield of the PROFIBUS fieldbus cable with direct grounding
B	Ground terminal bolt
C	SUB-D connector for PROFIBUS
D	Terminal for the external power supply
E	Rotary coding switch for setting the PROFIBUS address (remains unused for Ethernet connection)
F	Slots for two power supplies
G	Slots for two gateways
H	Slots for I/O modules
I	Connection level for the I/O signals

Functions and operating modes

The module rack consists of a backplane and the rack system. The connected I/O modules are supplied with energy via the backplane and data is transmitted between the I/O modules and gateways via the internal backplane bus.

Installing

The device is suitable for horizontal wall and horizontal rack mounting.

- ▶ Only mount the device via the drill holes provided (Ø 7 mm) with M6 screws or M6 bolts.

Connection

Connecting the excom system to PROFIBUS

- ▶ Connect the module rack to the fieldbus using the 9-pin SUB-D female connector as shown in "Wiring diagram"

Connecting the excom system to the Ethernet fieldbus

- ▶ Connect the excom system to the Ethernet fieldbus via the RJ45 socket on the gateway.

Connecting the module rack to the power supply

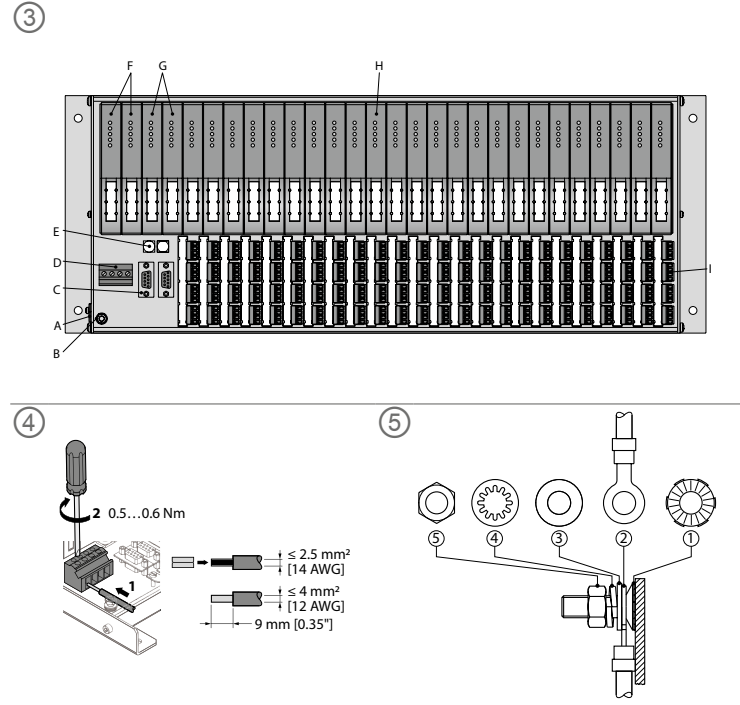
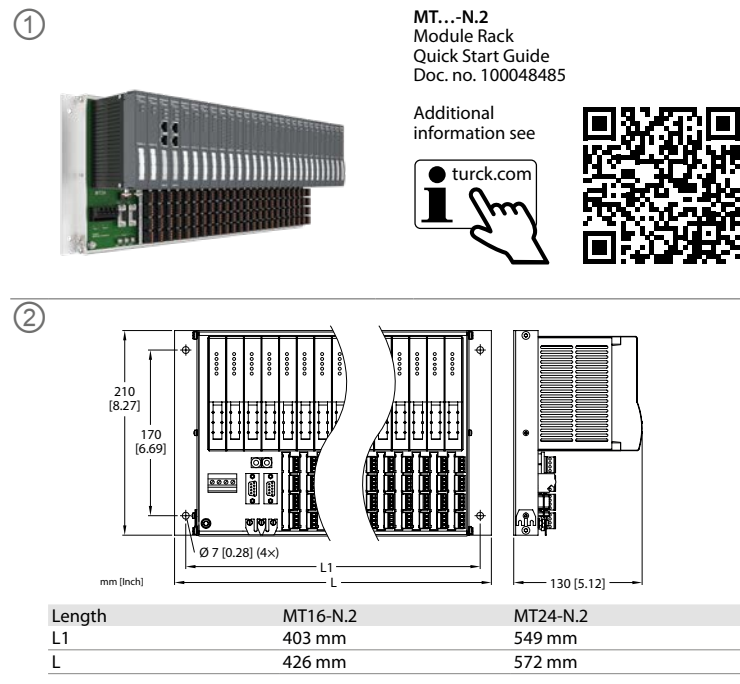
- ▶ Connect the power supply to the module rack via the connection terminals as shown in "Wiring diagram" and fig. 4.

Connecting field devices

- ▶ Connect the cables in accordance with the wiring diagram for the I/O modules. The maximum permissible cable cross section is 1.5 mm² for rigid and 1.5 mm² flexible cable.

Connecting the equipotential bonding

- ▶ Connect the PA equipotential bonding conductor to the ground terminal bolt. The minimum cable cross-section is 4 mm² (see fig. 5 for fitting the connection bolt)



DE Kurzbetriebsanleitung

In Betrieb nehmen

Nach Anschluss der Leitungen und Aufschalten der Versorgungsspannung geht das Gerät automatisch in Betrieb.

PROFIBUS-Adresse einstellen

- PROFIBUS-Adresse über zwei dezimale Drehcodierschalter einstellen. Zulässig sind die Adressen 01...99.

Betreiben

Die folgenden excom-Systemkomponenten können im laufenden Betrieb ohne Unterbrechung der Datenkommunikation gezogen und gesteckt werden:

- I/O-Module
- redundante Gateways
- redundante Netzteile

Netzteile redundant betreiben

Im Redundanzbetrieb teilen sich die Netzteile die Last auf. Im Fehlerfall übernimmt ein Netzteil die komplette Versorgung.

Außer Betrieb nehmen

Modulträger von der Versorgungsspannung trennen

- Modulträger spannungslos schalten.
- Versorgungsspannung von den Anschlussklemmen trennen.

Reparieren

Das Gerät ist nicht zur Reparatur durch den Benutzer vorgesehen. Sollte das Gerät defekt sein, nehmen Sie es außer Betrieb. Bei Rücksendung an Turck beachten Sie unsere Rücknahmebedingungen.

Entsorgen

Das Gerät muss fachgerecht entsorgt werden und gehört nicht in den normalen Hausmüll.

FR Guide d'utilisation rapide

Raccordement de la liaison équipotentielle

- Raccordez le conducteur de liaison équipotentielle PA au boulon de borne de masse. La section de câble minimale est de 4 mm² (voir fig. 5 pour la pose du boulon de raccordement)

Mise en service

L'appareil est automatiquement opérationnel après raccordement des câbles et activation de l'alimentation.

Réglage de l'adresse PROFIBUS

- Réglez l'adresse PROFIBUS à l'aide de commutateurs rotatifs de codage à deux décimales. Les adresses autorisées sont 01...99.

Fonctionnement

Les composants du système excom suivants peuvent être débranchés et insérés en cours de fonctionnement sans interrompre la communication de données :

- Modules E/S
- Passerelles redondantes
- Modules d'alimentation redondants

Utilisation d'alimentations de manière redondante

En mode redondance, les alimentations divisent la charge. En cas de panne, une alimentation prend en charge l'alimentation complète.

Mise hors service

Débranchez le support de modules de l'alimentation

- Mettez le support de modules hors tension.
- Débranchez l'alimentation des bornes de raccordement.

Réparation

L'appareil ne doit pas être réparé par l'utilisateur. En cas de dysfonctionnement, mettez l'appareil hors service. En cas de retour à Turck, veuillez respecter les conditions de retour.

Mise au rebut

L'appareil doit être mis au rebut de manière appropriée et ne doit pas être placé avec les ordures ménagères.

EN Quick Start Guide

Commissioning

The device is operational automatically once the cables are connected and the power supply is switched on.

Setting the PROFIBUS address

- Set the PROFIBUS address using two decimal rotary coding switches. Addresses 01...99 are permitted.

Operation

The following excom system components can be removed and inserted during operation without interrupting data communication:

- I/O modules
- Redundant gateways
- Redundant power supply modules

Operating power supplies redundantly

In redundancy mode, the power supplies divide the load. In the event of a fault, one power supply takes over the complete supply.

Decommissioning

Disconnect the module rack from the power supply

- De-energize the module rack.
- Disconnect the power supply from the connection terminals.

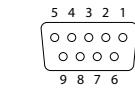
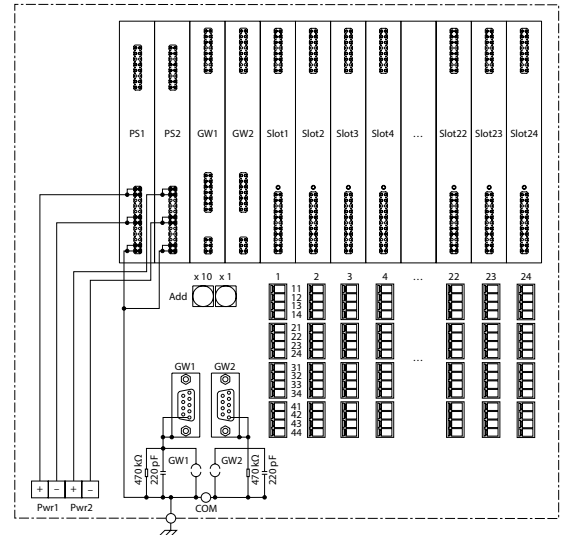
Repair

The device must not be repaired by the user. The device must be decommissioned if it is faulty. Observe our return acceptance conditions when returning the device to Turck.

Disposal

The devices must be disposed of properly and do not belong in the domestic waste.

Wiring diagram



SUB-D connector

Technical data

Type designation	MT16-N.2	MT24-N.2
ID	100048248	100048249
Nominal voltage U _N	24 VDC	24 VDC
U _m	40 V	40 V
Slots:	2	2
DC power supply		
Slots: Gateway	2	2
Slots:	16	24
excom I/O modules		
Protection class	IP20	
Relative humidity	≤ 93 % at 40 °C acc. to EN 60068-2-78	
EMC	Acc. EN 61326-1	
	Acc. to NAMUR NE21	

Ambient temperature T_{amb}: -40...+70 °C

MT...-N.2

Outros documentos

Além deste documento, o material a seguir pode ser encontrado na Internet em www.turck.com:

- Ficha técnica
- Manual do excom – sistema de E/S para circuitos não intrinsecamente seguros
- Declarações de Conformidade (versão atual)

Para sua segurança

Finalidade de uso

Os racks de módulos são usados para exibir os seguintes componentes da excom:

Racks para módulos	Gateways	Fontes de alimentação	Módulos de E/S
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

O dispositivo só pode ser utilizado em áreas não Ex e só pode ser operado no sistema de E/S excom. O módulo do rack pode ser usado para operar módulos de alimentação e gateways de maneira redundante. Dependendo do rack do módulo, as seguintes entradas ou saídas, bem como combinações destes, podem ser conectadas por meio dos módulos de E/S conectados:

Racks para módulos	Entradas ou saídas digitais	Entradas ou saídas analógicas
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

Os dispositivos devem ser usados apenas como descrito nessas instruções. Qualquer outro uso está em desacordo com o pretendido. A Turck não se responsabiliza pelos danos resultantes.

Instruções gerais de segurança

- O dispositivo só deve ser montado, instalado, operado, parametrizado e mantido por pessoal treinado profissionalmente.
- O dispositivo atende aos requisitos de EMC para áreas industriais. Em caso de uso em áreas residenciais, tome providências para evitar interferência de rádio.
- Somente combine dispositivos que sejam tecnicamente adequados para uso conjunto, baseados em seus dados técnicos.
- Preencha os slots não utilizados no rack do módulo com módulos provisórios (BM-N).
- Verifique se há danos no dispositivo antes de montá-lo.

Descrição do produto

Visão geral do produto

Consulte a fig. 1: Exemplo de vista do dispositivo, fig. 2: Dimensões, fig. 3: Visão geral das conexões e elementos de operação (expansão máxima)

Posição	Elemento
A	Sem jumper: Blindagem do cabo fieldbus PROFIBUS com aterramento capacitivo Com jumper: Blindagem do cabo fieldbus PROFIBUS com aterramento direto
B	Parafuso do terminal de aterramento
C	Conector SUB-D para PROFIBUS
D	Terminal para a fonte de alimentação externa
E	Interruptor de codificação giratório para configurar o endereço do PROFIBUS (permanece não utilizado para a conexão Ethernet)
F	Slots para duas fontes de alimentação
G	Slots para dois gateways
H	Slots para módulos de E/S
I	Nível de conexão para os sinais de E/S

Funções e modos de operação

O rack de módulo é composto de uma placa traseira e do sistema de rack. Os módulos de E/S conectados são alimentados pela placa traseira. Os dados são transmitidos entre os módulos de E/S, e os gateways por meio do barramento interno da placa traseira.

Instalação

O dispositivo é adequado para montagem na parede e em rack horizontal.

- ▶ Somente monte o dispositivo pelos orifícios de perfuração fornecidos (Ø 7 mm) com parafusos M6.

Conexão

Conexão do sistema excom ao PROFIBUS

- ▶ Conecte os racks de módulos ao fieldbus usando um conector fêmea SUB-D de 9 pinos, conforme mostrado em “Wiring diagram”.

Conexão do sistema excom ao fieldbus Ethernet

- ▶ Conecte o sistema excom ao fieldbus Ethernet usando o soquete RJ45 no gateway.

Conexão do rack do módulo à alimentação

- ▶ Conecte a fonte de alimentação ao rack do módulo por meio dos terminais de conexão, conforme mostrado em “Wiring diagram” e fig. 4.

Conexão dos dispositivos de campo

- ▶ Conecte os cabos de acordo com o diagrama de fiação dos módulos de E/S. A seção transversal máxima permitida do cabo é de 1,5 mm² para cabo rígido, e de 1,5 mm² para cabo flexível.

MT...-N.2

기타 문서

이 문서 외에도 다음과 같은 자료를 인터넷(www.turck.com)에서 확인할 수 있습니다.

- 데이터 시트
- excom 매뉴얼 — 비본질 안전 회로용 I/O 시스템
- 적합성 선언(현재 버전)

사용자 안전 정보

사용 목적

모듈 랙은 다음과 같은 excom 구성 요소를 수용하는 데 사용됩니다.

모듈 랙	게이트웨이	파워 서플라이	I/O 모듈
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

이 장치는 비 폭발 위험 지역에서만 사용할 수 있으며 excom I/O 시스템 내에서만 작동할 수 있습니다. 모듈 랙은 파워 서플라이 모듈 및 게이트웨이를 이중으로 작동하는 데 사용할 수 있습니다. 모듈 랙에 따라 연결된 I/O 모듈을 통해 다음 입력 또는 출력과 그 조합을 연결할 수 있습니다.

모듈 랙	디지털 입력 또는 출력	아날로그 입력 또는 출력
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

이 장치는 이 지침에서 설명한 목적으로만 사용해야 합니다. 기타 다른 방식으로 사용하는 것은 사용 목적을 따르지 않는 것입니다. 터크는 그로 인해 발생한 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

일반 안전 지침

- 전문적인 훈련을 받은 숙련된 기술자만 이 장치의 조립, 설치, 작동, 매개 변수 설정 및 유지보수를 수행해야 합니다.
- 이 장치는 산업 분야의 EMC 요구 사항을 충족합니다. 주거 지역에서 사용하는 경우 무선 간섭을 방지하기 위한 조치를 취하십시오.
- 기술 데이터가 공동 사용에 적합한 장치만 조합하십시오.
- 모듈 랙의 사용하지 않는 슬롯은 더미 모듈(BM-N)로 채우십시오.
- 설치 전에 장치가 손상되었는지 확인하십시오.

제품 설명

장치 개요

그림 1: 예시 장치 보기, 그림 2: 치수, 그림 3: 연결 및 작동 요소(최대 확장)의 개요를 참조하십시오

위치	요소
A	점퍼가 없는 경우: 정전 용량 접지를 통한 PROFIBUS 필드버스 케이블의 실드 점퍼가 있는 경우: 직접 접지를 통한 PROFIBUS 필드버스 케이블의 실드
B	접지 단자 볼트
C	PROFIBUS용 SUB-D 커넥터
D	외부 파워 서플라이용 터미널
E	PROFIBUS 주소 설정용 로터리 코딩 스위치(이더넷 연결을 위해 사용하지 않음)
F	2개의 파워 서플라이용 슬롯
G	2개의 게이트웨이용 슬롯
H	I/O 모듈용 슬롯
I	I/O 신호용 연결 레벨

기능 및 작동 모드

모듈 랙은 백플레인과 랙 시스템으로 구성됩니다. 연결된 I/O 모듈에는 백플레인을 통해 에너지가 공급되고, 데이터는 내부 백플레인 버스를 통해 I/O 모듈과 게이트웨이 간에 전송됩니다.

설치

이 장치는 수평 벽면 및 수평 랙 설치에 적합합니다.

- ▶ M6 나사 또는 M6 볼트가 있는 제공된 드릴 구멍(Ø 7 mm)을 통해서만 장치를 설치하십시오.

연결

excom 시스템을 PROFIBUS에 연결

- ▶ “Wiring diagram”에 표시된 대로 9핀 SUB-D female 커넥터를 사용해 모듈 랙을 필드버스에 연결하십시오.

이더넷 필드버스에 excom 시스템 연결

- ▶ 게이트웨이의 RJ45 소켓을 통해 excom 시스템을 이더넷 필드버스에 연결하십시오.

모듈 랙을 파워 서플라이에 연결

- ▶ “Wiring diagram” 및 그림 4에 따라 연결 터미널을 통해 파워 서플라이를 모듈 랙에 연결하십시오.

필드 장치 연결

- ▶ I/O 모듈의 배선도에 따라 케이블을 연결하십시오. 최대 허용 가능한 케이블 단면은 리지드 케이블의 경우 1.5 mm², 유연한 케이블의 경우 1.5 mm²입니다.

등전위 본딩 연결

- ▶ 접지 터미널 볼트에 PA 등전위 본딩 도체를 연결합니다. 최소 케이블 단면적은 4 mm²입니다(연결 볼트 장착은 그림 5 참조).

시운전

케이블이 연결되고 파워 서플라이가 커지면 장치가 자동으로 작동 가능해집니다.

MT...-N.2

其他文档

除了本文档之外, 还可在www.turck.com网站上查看以下资料:

- 数据表
- excom手册 — 非本安型电路用I/O系统
- 合规声明(当前版本)

安全须知

预期用途

模块机架用于容纳以下excom组件:

模块机架	网关	电源	I/O模块
MT16-N.2	2	2	16
MT24-N.2	2	2	24

本装置只能在无爆炸危险的区域使用, 并且只能在excom I/O系统中工作。模块机架可实现电源模块和网关的冗余操作。对于不同的模块机架, 可以通过连接的I/O模块连接以下输入或输出及其组合:

模块机架	数字输入或输出	模拟输入或输出
MT16-N.2	128	64
MT24-N.2	192	96

使用该装置时必须严格遵守这些说明。任何其他用途都不属于预期用途。图尔克公司不会对非预期用途导致的任何损坏承担责任。

一般安全须知

- 本装置的组装、安装、操作、参数设定和维护只能由经过专业培训的人员执行。
- 本装置符合工业领域的EMC(电磁兼容性)要求。在住宅区使用时, 请采取相应的措施以防止无线电干扰。
- 仅当技术数据支持本装置联用时, 才能组合使用本装置。
- 使用空壳模块(BM-N)填充模块机架上未使用的插槽。
- 安装前检查本装置是否损坏。

产品描述

装置概览

见图1: 装置视图示例, 图2: 外形尺寸, 图3: 接插件和操作元件概览(最大扩展程度)

位置	元件
A	无跳线: PROFIBUS现场总线电缆的屏蔽和电容接地 带跳线: PROFIBUS现场总线电缆的屏蔽和直接接地
B	接地端子螺栓
C	PROFIBUS的SUB-D接插件
D	外部电源的端子
E	用于设置PROFIBUS地址的旋转编码开关(对于以太网连接保持未使用)
F	用于两个电源的插槽
G	用于两个网关的插槽
H	用于I/O模块的插槽
I	I/O信号连接层

功能和工作模式

模块机架由背板和机架系统构成。连接的I/O模块通过背板供电, 数据通过内部背板总线在I/O模块和网关之间传输。

安装

该装置适合安装在水平墙壁和水平机架上。

- ▶ 仅使用M6螺钉或M6螺栓在提供的钻孔(Ø 7 mm)中安装该装置。

连接

将excom系统连接到PROFIBUS

- ▶ 如“Wiring diagram”中所示, 使用9针SUB-D母头接插件将模块机架连接到现场总线。

将excom系统连接到以太网现场总线

- ▶ 通过网关上的RJ45接口将excom系统连接到以太网现场总线。

将模块机架连接到电源

- ▶ 按照“Wiring diagram”和图4, 通过连接端子将电源连接到模块机架。

连接现场装置

- ▶ 按照I/O模块的接线图连接电缆。允许的最大电缆横截面为1.5 mm²(刚性电缆)和1.5 mm²(柔性电缆)。

连接等电位联结点

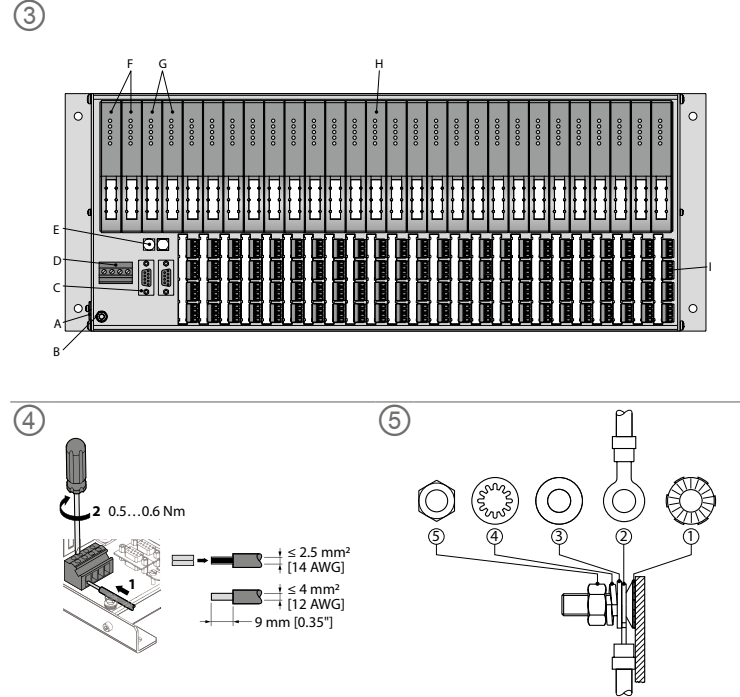
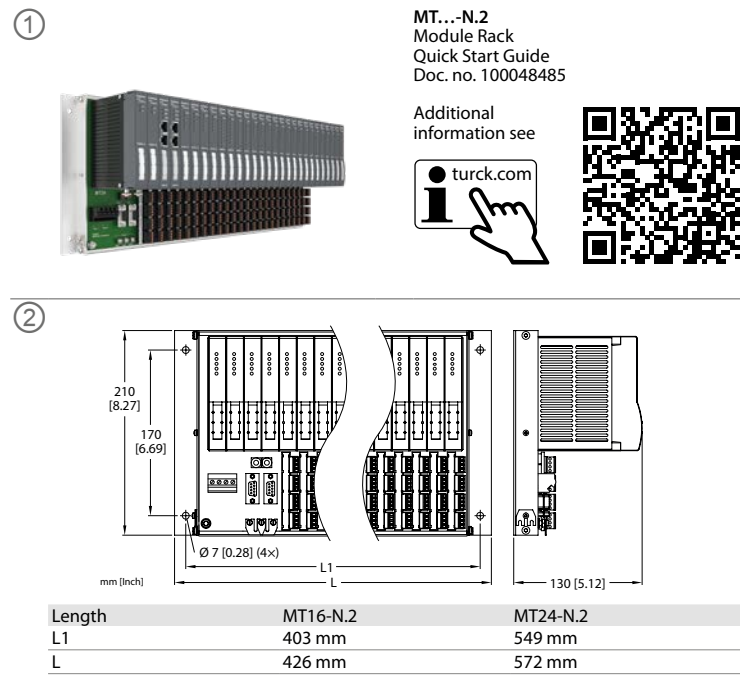
- ▶ 将PA等电位连接导线连接至接地端子螺栓。电缆最小横截面为4 mm²(参见图5, 了解如何安装连接螺栓)

调试

一旦连接电缆并接通电源, 本装置便会自动运行。

设置PROFIBUS地址

- ▶ 使用两个十进制旋转编码开关设置PROFIBUS地址。允许的地址为01...99。



PT Guia de Início Rápido

Conexão da ligação equipotencial
▶ Conecte o condutor de ligação equipotencial do PA ao parafuso do terminal de aterramento.
A seção transversal mínima do cabo é de 4 mm² (consulte a fig. 5 para instalar o parafuso de conexão).

Comissionamento
O dispositivo fica automaticamente operacional assim que os cabos são conectados e a fonte de alimentação é ligada.

Definição do endereço do PROFIBUS
▶ Defina o endereço do PROFIBUS usando dois interruptores de codificação rotativos decimais. São permitidos endereços de 01...99.

Operação
Os seguintes componentes do sistema excom podem ser removidos e inseridos durante a operação sem interromper a comunicação de dados:

- Módulos de E/S
- Gateways redundantes
- Módulos de alimentação redundantes

Operação redundante de fontes de alimentação
No modo de redundância, as fontes de alimentação dividem a carga. Em caso de falha, uma fonte assumirá toda a alimentação.

Descomissionamento
Desconexão do rack de módulo da alimentação
▶ Desenergize o módulo do rack.
▶ Desconecte a fonte de alimentação dos terminais de conexão.

Reparo
O dispositivo não deve ser reparado pelo usuário. Retire o dispositivo de operação em caso de defeito. Observe nossas condições para aceitação de envio ao enviar o dispositivo à Turck.

Descarte
 Os dispositivos devem ser descartados corretamente e não em um lixo doméstico normal.

KO 빠른 시작 가이드

PROFIBUS 주소 설정
▶ 2개의 10진수 로터리 코딩 스위치를 사용해 PROFIBUS 주소를 설정하십시오. 주소는 01...99가 허용됩니다.

작동
다음 excom 시스템 구성 요소는 데이터 통신을 중단하지 않고 작동 중에 제거 및 삽입할 수 있습니다.

- I/O 모듈
- 예비 게이트웨이
- 예비 파워 서플라이 모듈

파워 서플라이를 이중으로 작동
이중화 모드에서는 파워 서플라이의 부하가 분산됩니다. 고장이 발생하면 한쪽 파워 서플라이가 전체 서플라이를 대신합니다.

설치 해체
파워 서플라이에서 모듈 랙을 분리하십시오.
▶ 모듈 랙을 무전압 상태로 만드십시오.
▶ 연결 터미널에서 파워 서플라이를 분리하십시오.

수리
이 장치는 사용자가 수리해서는 안 됩니다. 이 장치에 고장이 발생한 경우 설치 해체해야 합니다. 장치를 터크에 반품할 경우, 반품 승인 조건을 준수하십시오.

폐기
 이 장치는 올바른 방법으로 폐기해야 하며 일반적인 가정 폐기물과 함께 배출해서는 안 됩니다.

ZH 快速入门指南

操作
以下excom系统组件可在工作过程中插拔,而不会中断数据通信:

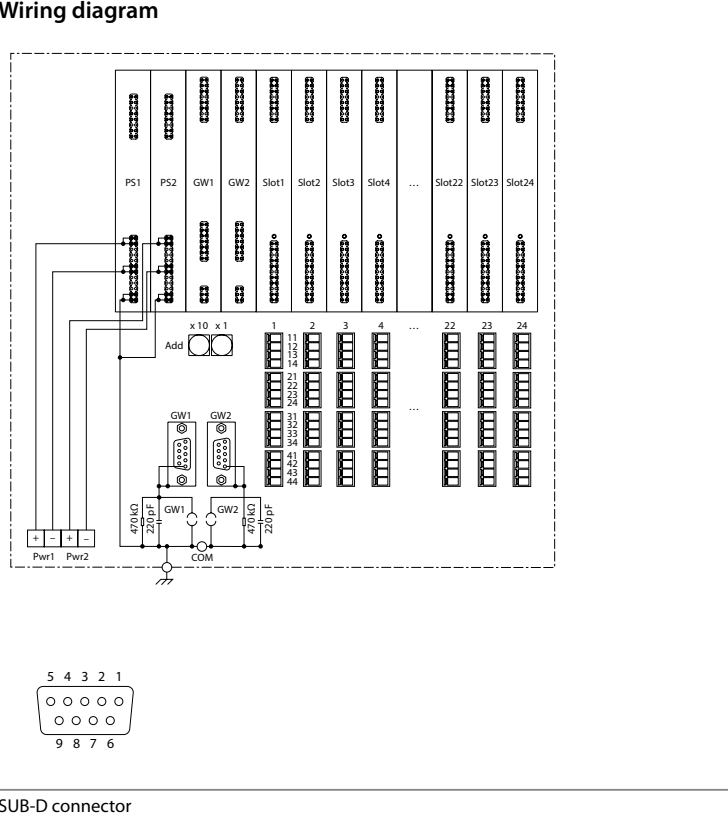
- I/O模块
- 冗余网关
- 冗余电源模块

冗余操作电源
在冗余模式下,两个电源分担负载。如果一个电源出现故障,另一个电源将负责全部供电。

停用
断开模块机架与电源的连接
▶ 断开模块机架的电源。
▶ 从连接端子上断开电源。

维修
用户不得维修本装置。如果本装置出现故障,必须将其停用。如果要本装置退回给图尔克公司进行维修,请遵从我们的返修验收条件。

废弃处理
 必须正确地弃置该装置,不得将其混入普通的生活垃圾之中。



Technical data

Type designation	MT16-N.2	MT24-N.2
ID	100048248	100048249
Nominal voltage U _N	24 VDC	24 VDC
U _m	40 V	40 V
Slots:	2	2
DC power supply		
Slots: Gateway	2	2
Slots:	16	24
excom I/O modules		
Protection class	IP20	
Relative humidity	≤ 93 % at 40 °C acc. to EN 60068-2-78	
EMC	Acc. EN 61326-1	
	Acc. to NAMUR NE21	

Ambient temperature T_{amb}: -40...+70 °C