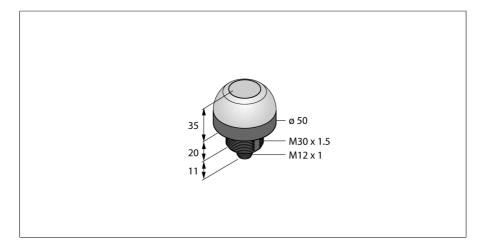


## Pick-to-Light Bestückungssensor Kapazitiver Taster K50APTYXDQ





Тур	K50APTYXDQ	
Ident-No.	3027612	
Signal- und Anzeigedaten		
Einsatzzweck	Pick-to-Light	
Funktion	Berührungstaster	
Tasterfunktion	Tastend	
Merkmale Farbe 1	Gelb, durchgehend an	
Besondere Merkmale	E/A Modul kompatibel	
	Wash down	
Elektrische Daten		

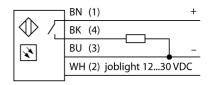
Elektrische Daten		
Betriebsspannung U <sub>B</sub>	1230 VDC	
DC Bemessungsbetriebsstrom I <sub>e</sub>	≤ 150 mA	
Max. Stromaufnahme pro Farbe	75 mA	
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP	
Eingangstyp	PNP	
Ansprechzeit typisch	< 50 ms	
p		

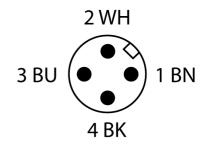
Ansprechizert typisch	< 50 ms	
Mechanische Daten		
Bauform	Halbkugel, K50	
Abmessungen	Ø 50 x 66 mm	
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz	
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus	
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC	
Aderzahl	4	
Umgebungstemperatur	-40+50 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	090%	
Schutzart	IP67	
	IP69	
Tests/Zulassungen		
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C	

CE, cULus listed

- Schutzart IP67
- 4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: gelb
- Fehlgriffanzeige: -
- Betätigungslampe: -
- Betriebsspannung 12..30 VDC
- PNP Schaltfunktion
- Schließer

## **Anschlussbild**





## **Funktionsprinzip**

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transisto-

Zulassungen



rausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.



## Zubehör

Тур	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30A	3032723	Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde	0 30,5 6,3 best 38,5 61 7,5 R 40 69
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar	12.7 66.5 07 50.8 158.7
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	78.4 60.3 75. 19 0 30.1 3/8-16 UNC