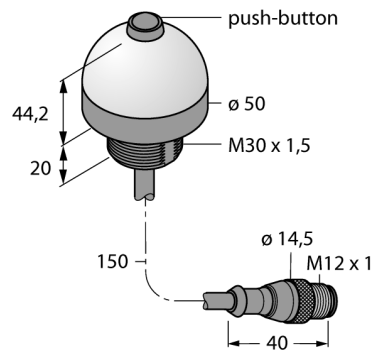


Pick-to-Light Bestückungssensor Drucktaster für Kommissioniervorgänge K50APBGCYCQP



Typ	K50APBGCYCQP
Ident-No.	3032094

Signal- und Anzeigedaten	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Drucktaster
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an
Merkmale Farbe 2	Gelb
Besondere Merkmale	Wash down

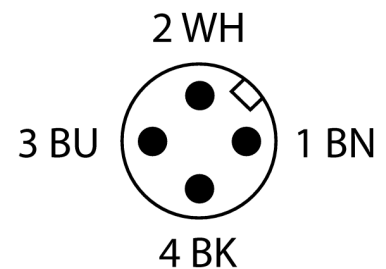
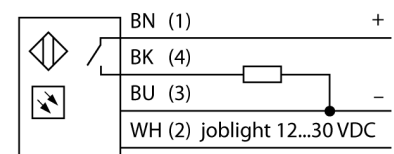
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U_a	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom I_a	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	75 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 3 ms

Mechanische Daten	
Bauform	Halbkugel, K50
Abmessungen	Ø 50 x 63.7 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M12 x 1, 0.15 m, PVC
Aderzahl	4
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...90%
Schutzart	IP67 IP69

Tests/Zulassungen	
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE

- Schutzart IP67
- 150 mm langes Kabel mit 4-poligem Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: grün
- Fehlgriffanzeige: -
- Betätigungsanzeige: gelb
- Betriebsspannung 12...30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Si-

gnal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30A	3032723	Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde	
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	