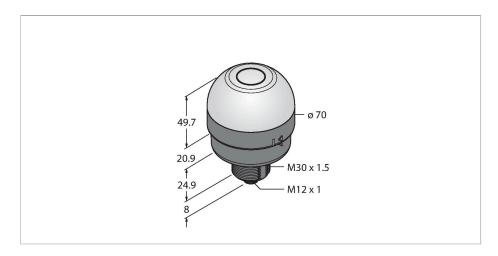
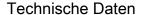


K70APT2GRCQ Pick-to-Light – Bestückungssensor Kapazitiver Taster





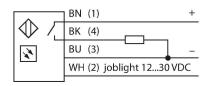
T	V70ADT2CDCO	
Тур	K70APT2GRCQ	
Ident-No.	3096860	
Signal- und Anzeigedaten		
Einsatzzweck	Pick-to-Light	
Funktion	Berührungstaster	
Lichtart	Grün Rot	
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an, 45 lm	
Merkmale Farbe 2	Rot	
Elektrische Daten		
Betriebsspannung U _B	1230 VDC	
DC Bemessungsbetriebsstrom I _e	≤ 150 mA	
Max. Stromaufnahme pro Farbe	220 mA	
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP	
Eingangstyp	PNP	
Ansprechzeit typisch	< 50 ms	
Mechanische Daten		
Bauform	Halbkugel, K70	
Abmessungen	Ø 70 x 103.5 mm	
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz	
Fensterwerkstoff	Kunststoff, diffus	
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC	
Aderzahl	5	
Umgebungstemperatur	-40+50 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	090 %	
Schutzart	IP65	



Merkmale

- Schutzart IP65
- ■4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: grün
- Fehlgriffanzeige: -
- ■Betätigungsanzeige: rot
- ■Betriebsspannung 12..30 VDC
- ■PNP Schaltfunktion
- Schließer
- Kapazitiver Taster der zweiten Generation
- Hohe Unempfindlichkeit gegenüber Falschbetätigung durch Spritzwasser, Reinigungsmittel, Öle und andere Fremdstoffe

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K70 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt,



Technische Daten

Tests/Zulassungen	
Zulassungen	CE, cULus listed

erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff Arbeitslampe meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die Betätigungsanzeige bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die Fehlgriffanzeige leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Anschlusszubehör

	_		
Maßbild	Тур	Ident-No.	
M12x1 0 15 14 11.5 50	RKC4.4T-2/TEL	6625013	Anschlussleitung, M12-Kupplung, gerade, 4-polig, Leitungslänge: 2 m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung
0 15 M12x 1 26.5 32	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Anschlussleitung, M12-Kupplung, gewinkelt, 4-polig, Leitungslänge: 2 m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung