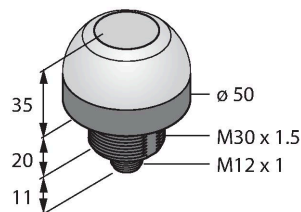


# K50APTGREQ

## Pick-to-Light – Sensor de equipamiento

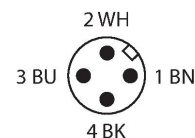
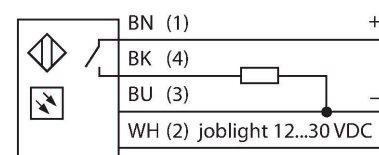
### Sensor capacitivo



Tipo	K50APTGREQ
N.º de ID	3024985
<b>Datos de señal y visualización</b>	
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Botón táctil
Tipo de luz	Verde Rojo
Función de conmutación	Momentáneo
Características de color 1	Verde, Permanentemente encendido, 29 lm
Características de color 2	Rojo, 13 lm
Propiedades espec.	Compatible con el módulo de E/S Lavable
<b>Datos eléctricos</b>	
Voltaje de funcionamiento $U_b$	12...30 VCC
Corriente de funcionamiento nominal CC $I_b$	$\leq 150$ mA
Consumo máximo de corriente por color	75 mA
Salida eléctrica	Contacto NA, PNP
Tipo de entrada	PNP
Tiempo de respuesta típica	< 50 ms
<b>Datos mecánicos</b>	
Diseño	Hemisferio, K50
Medidas	$\varnothing 50 \times 66$ mm
Material de la cubierta	Plástico, PC, Negro

- grado de protección IP67
- conector de 4 polos, M12X1
- Lámpara de trabajo: verde
- Indicación de operación errónea: roja
- sin indicación de funcionamiento
- tensión de servicio 12...30 VCC
- función de conmutación PNP
- contacto de cierre

### Esquema de conexiones



### Principio de Funcionamiento

El sensor de recogida y colocación K50 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para una secuencia especial de tareas. La luz

Window material	Polycarbonato, difusa
Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1, PVC
N° de conductores	4
Temperatura ambiente	-40...+50 °C
Humedad relativa del aire	0...90 %
Grado de protección	IP67 IP69
<b>Pruebas/aprobaciones</b>	
MTTF	146 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Aprobaciones	CE, cULus listed

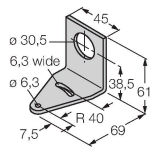
de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente:

1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo.
2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario quita una pieza del depósito, el K50 registra una mano en el depósito y envía una señal a la unidad de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas.

Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.

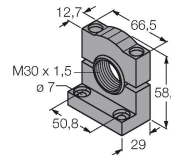
**SMB30A** 3032723

Ángulo de montaje, en ángulo recto, acero inoxidable, para sensores con rosca de 30 mm



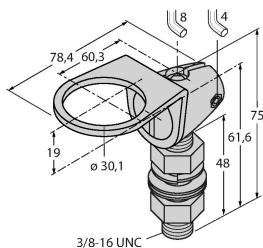
**SMB30SC** 3052521

Soporte de montaje, PBT negro, para sensores con rosca de 30mm, orientable



**SMB30FA** 3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401



**Dibujo acotado** Tipo N.º de ID

RKC4.4T-2/TEL 6625013

Cable de conexión, conector hembra M12, recto, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus



**Dibujo acotado****Tipo**

WKC4.4T-2/TEL

**N.º de ID**

6625025

Cable de conexión, conector hembra M12, acodado, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus

