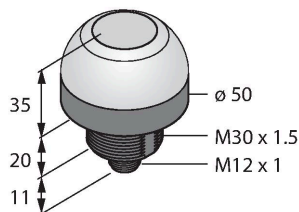


# K50APT2WXDQ

## Pick-to-Light – Sensor de equipamiento

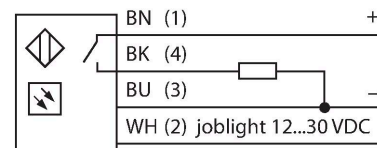
### Sensor capacitivo



Tipo	K50APT2WXDQ
N.º de ID	3800425
<b>Datos de señal y visualización</b>	
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Botón táctil
Función de conmutación	Momentáneo
Características de color 1	Blanco, Permanentemente encendido
Propiedades espec.	Compatible con el módulo de E/S Lavable
<b>Datos eléctricos</b>	
Tensión de servicio	12...30 VCC
Corriente DC nominal	≤ 150 mA
Consumo máximo de corriente por color	75 mA
Salida eléctrica	Contacto NA, PNP
Tipo de entrada	PNP
Tiempo de respuesta típica	< 50 ms
<b>Datos mecánicos</b>	
Diseño	Hemisferio, K50
Medidas	Ø 50 x 66 mm
Material de la cubierta	Plástico, PC, Negro
Window material	Policarbonato, difusa
Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1, PVC
Nº de conductores	5
Temperatura ambiente	-40...+50 °C

- Grado de protección IP67/IP69K
- Conector M12 × 1
- Lámpara de trabajo: blanco
- Indicación de operación errónea: -
- Lámpara de accionamiento: -
- tensión de servicio 12...30 VCC
- función de conmutación PNP
- contacto de cierre
- Pulsador capacitivo de segunda generación
- Elevada insensibilidad con respecto a un accionamiento incorrecto por salpicaduras de agua, detergentes, aceites y otras partículas extrañas.

### Esquema de conexiones



### Principio de Funcionamiento

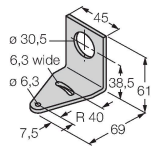
El sensor de recogida y colocación K50 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente:

Humedad relativa del aire	0...90 %
Grado de protección	IP67 IP69
<b>Pruebas/aprobaciones</b>	
MTTF	146 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Aprobaciones	CE, cULus listed

1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo. 2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario quita una pieza del depósito, el K50 registra una mano en el depósito y envía una señal a la unidad de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas. Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.

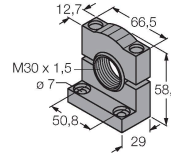
**SMB30A** 3032723

Ángulo de montaje, en ángulo recto, acero inoxidable, para sensores con rosca de 30 mm



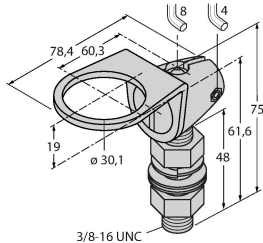
**SMB30SC** 3052521

Soporte de montaje, PBT negro, para sensores con rosca de 30mm, orientable



**SMB30FA** 3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401



Dibujo acotado	Tipo	N.º de ID
	RKC4.4T-2/TEL	6625013

Cable de conexión, conector hembra M12, recto, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus



**Dibujo acotado****Tipo**

WKC4.4T-2/TEL

**N.º de ID**

6625025

Cable de conexión, conector hembra M12, acodado, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus

