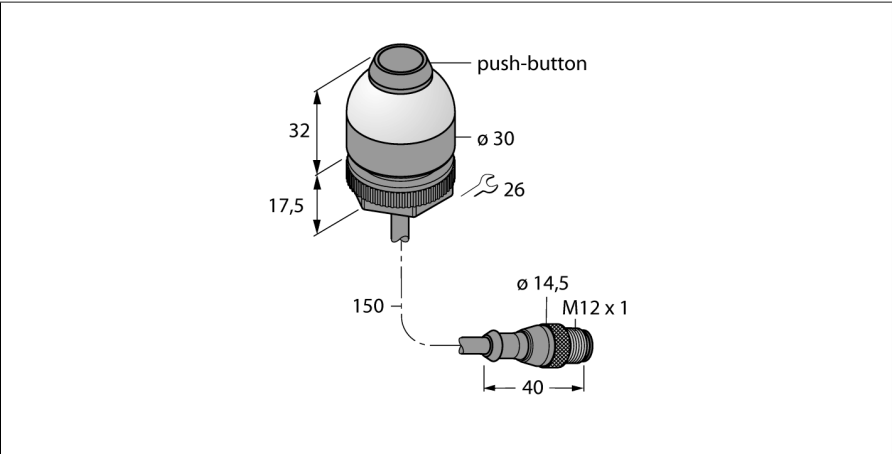


# Pick-to-Light

## Détecteur photoélectrique

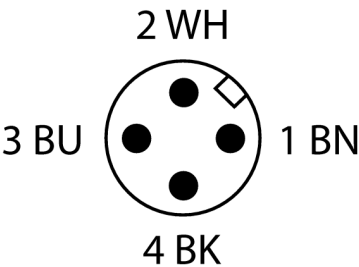
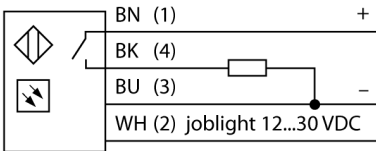
### bouton-poussoir pour les opérations d'assemblage

#### K30APPBGRCQP



- tension de service 12...30 VDC
- mode de protection IP67
- câble de 150 mm de long à connecteur 4 pôles, M12x1
- bouton-poussoir frontal pour l'acquittement
- lampe d'éclairage de poste de travail: vert
- indication: méprise -
- indication d'actionnement: rouge
- tension de service 12...30 VDC
- PNP - fonction de commutation
- contact N.O.

#### Schéma de raccordement



|                                     |                                             |
|-------------------------------------|---------------------------------------------|
| Type                                | K30APPBGRCQP                                |
| N° d'identification                 | 3017598                                     |
| Données de signal et d'affichage    |                                             |
| Objectif d'application              | Pick-to-Light                               |
| Fonction                            | Bouton-poussoir                             |
| Source de lumière                   | Vert                                        |
|                                     | Rouge                                       |
| Fonction des touches                | Tâtant                                      |
| Caractéristiques couleur 1          | Vert, Allumée en continue                   |
| Caractéristiques couleur 2          | Rouge                                       |
| Données électriques                 |                                             |
| Tension de service $U_s$            | 12...30 VDC                                 |
| Courant de service nominal CC $I_s$ | $\leq 150$ mA                               |
| Courant absorbé max. par couleur    | 55 mA                                       |
| Fonction de sortie                  | contact N.O., PNP                           |
| Type d'entrée                       | PNP                                         |
| Temps de réponse typique            | $< 150$ ms                                  |
| Données mécaniques                  |                                             |
| Format                              | Hémisphère, K30                             |
| Dimensions                          | $\varnothing 30 \times 49.4$ mm             |
| Matériau de boîtier                 | Plastique, PC, noir                         |
| Matériau de fenêtre                 | Polycarbonate, diffus                       |
| Raccordement électrique             | Câble avec connecteur, M12 x 1, 0.15 m, PVC |
| Nombre de conducteurs               | 4                                           |
| Température ambiante                | $-40...+50$ °C                              |
| Humidité atmosphérique relative     | 0...90%                                     |
| Mode de protection                  | IP65                                        |
| Essais/Certificats                  |                                             |
| Homologations                       | CE                                          |

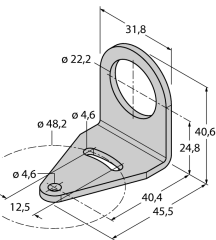
#### Principe de fonctionnement

Le détecteur d'aide aux choix K30 est approprié pour les applications de montage et d'aide au choix. La totalité du dôme constitue une lampe de travail verte ou un autre signal (selon le modèle) clairement visible. Sa sortie transistorisée peut être facilement connectée à une commande de système, programmée pour une séquence particulière de tâches. La lampe de travail du détecteur est située dans ou à proximité du contenant dans un poste de travail d'assemblage et signale à l'opérateur : 1. quel contenant détient des composants, qui doivent être saisis pour une opération particulière et 2. l'ordre dans lequel les composants doivent être saisis. Au moment où l'opérateur prend une pièce selon une séquence précise, le K30 détecte la main dans le contenant, sa sortie envoie alors un signal. Le système vé-

rifie alors que la pièce saisie est la bonne et, en fonction de la configuration, éteint la lampe de travail concernée et active celle correspondant à l'étape suivante de la séquence. Ce système de commande de flux de travail permet une efficacité accrue, un contrôle qualité amélioré, ainsi que des corrections et des tests réduits.

Le terme **lampe de travail** fait référence à l'indication visuelle du contenant d'où une pièce doit par la suite être retirée. L'**indication d'actionnement** confirme le retrait par une couleur différente. L'**indication de méprise** s'allume si la lampe de travail n'est pas allumée et qu'une pièce a toutefois été saisie dans un contenant.

Accessoires

| Type   | No. d'identi-té |                                                           | Dimensions                                                                          |
|--------|-----------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| SMB22A | 3079414         | équerre de montage, acier inoxydable, pour le format K30L |  |