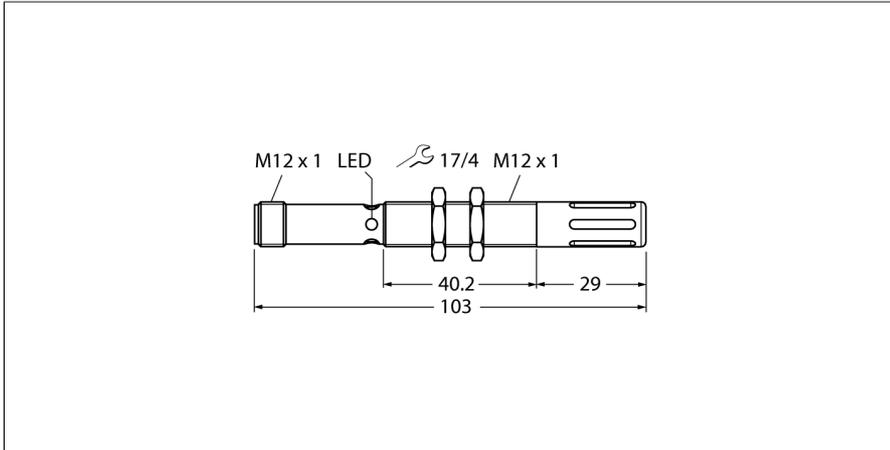


Capteur d'humidité et de température de l'air

Avec interface en série

Pour la connexion à un nœud radio DX80

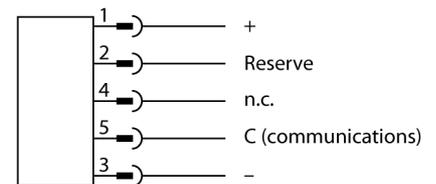
M12FTH4Q



Type	M12FTH4Q
N° d'identification	3025895
Données radio	
Fonction	Détecteur de température/d'humidité d'air
Type d'appareil	détecteur
Données E/S	
Protocole de communication	Série 1 fil
Données électriques	
Tension de service U_s	3.6...5.5 VDC
Données mécaniques	
Format	Tube, M12FTH
Matériau de boîtier	métal, gris
Raccordement électrique	Connecteur, M12 x 1
Raccordement d'antenne	pas de participant radio
Température ambiante	-40...+85 °C
Humidité atmosphérique relative	0...100%
Mode de protection	IP67

- Boîtier métallique robuste
- Température ambiante : -40...+85 °C
- Mode de protection IP67
- Humidité rel. : 0...100 %
- Résolution : 0,1 %
- Plage de mesure de température : -40...+85 °C
- Résolution : 0,1 °C
- Tension de service : 3,6...5,5 VDC
- Interface en série pour le raccordement à un participant radio DX80

Schéma de raccordement



Principe de fonctionnement

Ce capteur robuste dans un boîtier métallique a été développé pour surveiller la température et l'humidité des salles ou des pièces de machine. Selon la variante, les données peuvent être transmises à un contrôleur via l'interface RS485 ou la radio. Cela permet de détecter une condition critique à un stade précoce ou de surveiller simplement l'évolution des valeurs au fil du temps.

Ce capteur est spécialement conçu pour être alimenté par un nœud radio FlexPower. Il présente une faible consommation d'énergie ainsi qu'une courte durée d'échauffement.

Essais/Certificats