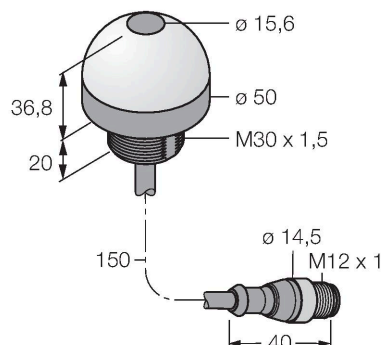


K50RPFF100GXDQP

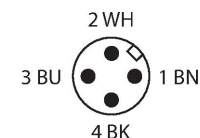
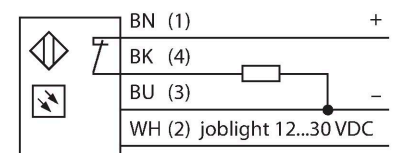
Pick-to-Light – Détecteur photoélectrique détecteur diffus avec suppression d'arrière-plan fixe



Caractéristiques

- Protection class IP67
- Cable with M12 × 1 male connector, 4-pin, 150 mm
- Fixed background suppression at 100 mm
- lampe d'éclairage de poste de travail: vert
- indication: méprise -
- lampe d'actionnement: -
- tension de service 12...30 VDC
- PNP - fonction de commutation
- contact N.C.

Schéma de raccordement



Données techniques

Type	K50RPFF100GXDQP
N° d'identification	3076008
Données de signal et d'affichage	
Objectif d'application	Pick-to-Light
Fonction	détecteur diffus avec suppression d'arrière-plan fixe
Plage max.	100 mm
Source de lumière	IR
Nombre de faisceaux	1
Fonction des touches	Tâtant
Caractéristiques couleur 1	Vert, Allumée en continue
Caractéristiques particulières	Module E/S compatible Wash down
Données électriques	
Tension de service U_B	12...30 VDC
Courant de service nominal CC I_a	≤ 150 mA
Courant absorbé max. par couleur	75 mA
Fonction de sortie	contact N.F., PNP
Type d'entrée	PNP
Temps de réponse typique	< 3 ms
Données mécaniques	
Format	Hémisphère, K50
Dimensions	Ø 50 x 56,8 mm
Matériau de boîtier	Plastique, PC, noir
Matériau de fenêtre	Polycarbonate, diffus

Principe de fonctionnement

Le détecteur d'aide aux choix K50 est approprié pour de nombreuses applications de montage et d'aide au choix. La totalité du dôme constitue une lampe de travail verte ou un autre signal (selon le modèle) clairement visible. Sa sortie transistorisée peut être facilement connectée à une commande de système, programmée pour une séquence particulière de tâches. La lampe de travail du détecteur est située dans ou à proximité du contenant dans un poste de travail d'assemblage et signale à l'opérateur : 1. quel contenant détient des composants, qui doivent être saisis pour une opération particulière et 2. l'ordre dans lequel les composants doivent être saisis. Lorsque l'opérateur saisit une pièce selon une séquence précise, le K50 détecte la main dans le contenant et envoie un signal au dispositif de commande. Le système vérifie alors que la pièce saisie est la bonne et, en fonction de la configuration, éteint la lampe de travail concernée et active celle correspondant à l'étape suivante de la séquence. Ce système de commande de flux de travail permet une efficacité accrue, un contrôle qualité amélioré, ainsi que des corrections et des tests réduits.

Dimensions	Type	N° d'identification	
	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Câble de raccordement, connecteur femelle M12, coudé, 4 broches, longueur de câble : 2 m, matériau de la gaine : PVC, noir ; homologation cULus

