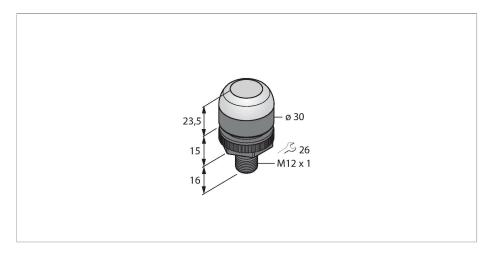


# K30APTXGF2Q Pick-to-Light – Détecteur photoélectrique Sonde capacitive



## Données techniques

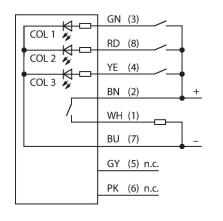
Type	K30APTXGF2Q
N° d'identification	3085201
Données de signal et d'affichage	
Objectif d'application	Pick-to-Light
Fonction	Bouton tactile
Source de lumière	Vert
Fonction des touches	Tâtant
Caractéristiques couleur 2	Vert
Caractéristiques particulières	Wash down
Données électriques	
Tension de service U <sub>B</sub>	1230 VDC
Courant de service nominal CC I <sub>o</sub>	≤ 150 mA
Courant absorbé max. par couleur	55 mA
Fonction de sortie	contact N.O., PNP
Type d'entrée	PNP
Temps de réponse typique	< 150 ms
Données mécaniques	
Format	Hémisphère, K30
Dimensions	Ø 30 x 54.5 mm
Matériau de boîtier	Plastique, PC, noir
Matériau de fenêtre	Polycarbonate, diffus
Raccordement électrique	Connecteur, M12 × 1, PVC
Nombre de conducteurs	4
Température ambiante	-40+50 °C
Humidité atmosphérique relative	090 %



# Caractéristiques

- mode de protection IP67
- ■connecteur 4 pôles, M12x1
- couleurs : aucune (COL 1), vert (COL 2)
- sortie de commutation PNP, N.O.

#### Schéma de raccordement





### Principe de fonctionnement

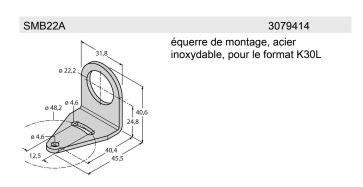
Le détecteur d'aide aux choix K30 est approprié pour les applications de montage et d'aide au choix. La totalité du dôme constitue une lampe de travail verte ou un autre signal (selon le modèle) clairement visible. Sa sortie transistorisée peut être facilement connectée à une commande de système, programmée pour une séquence particulière de tâches.



#### Données techniques

Mode de protection	IP67 IP69	
Essais/Certificats		
Homologations	CE	

#### Accessoires



La lampe de travail du détecteur est située dans ou à proximité du contenant dans un poste de travail d'assemblage et signale à l'opérateur : 1. quel contenant détient des composants, qui doivent être saisis pour une opération particulière et 2. l'ordre dans lequel les composants doivent être saisis. Au moment où l'opérateur prend une pièce selon une séquence précise, le K30 détecte la main dans le contenant, sa sortie envoie alors un signal. Le système vérifie alors que la pièce saisie est la bonne et, en fonction de la configuration, éteint la lampe de travail concernée et active celle correspondant à l'étape suivante de la séquence. Ce système de commande de flux de travail permet une efficacité accrue, un contrôle qualité amélioré, ainsi que des corrections et des tests réduits. Le terme lampe de travail fait référence à l'indication visuelle du contenant d'où une pièce doit par la suite être retirée. L'indication d'actionnement confirme le retrait par une couleur différente. L'indication de méprise s'allume si la lampe de travail n'est pas allumée et qu'une pièce a toutefois été saisie dans un contenant.