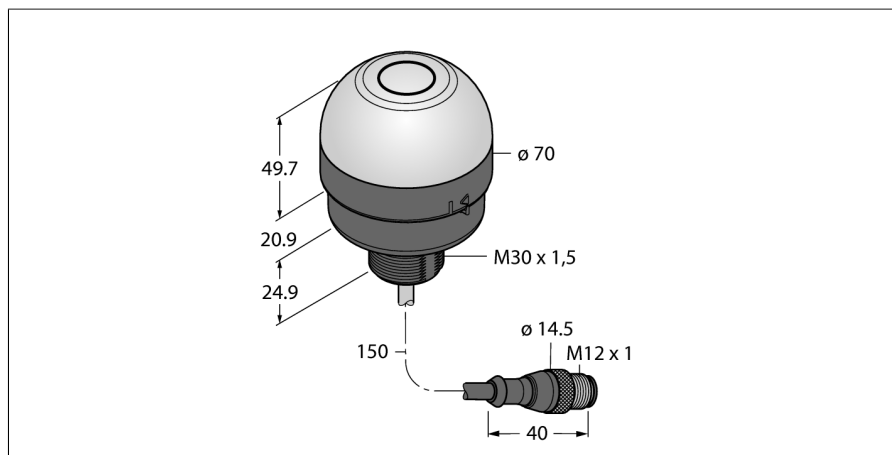


Pick-to-Light

Détecteur photoélectrique

Touches capacitives avec module radio intégré

K70DXN2T2GRYQP



Type	K70DXN2T2GRYQP
N° d'identification	3096947
Objectif d'application	Pick-to-Light
Fonction	Commutateur de fin de course
Fonction des touches	Tâtant
Caractéristiques couleur 1	Vert, Allumée en continue, 45 lm
Caractéristiques couleur 2	Rouge
Caractéristiques couleur 3	Jaune, 13 lm
Données électriques	
Tension de service U_s	12...30 VDC
Courant de service nominal CC I_s	≤ 150 mA
Courant absorbé max. par couleur	260 mA
Input power	5.7 W
Fonction de sortie	contact N.O.
Type d'entrée	Protocole de communication
Temps de réponse typique	< 180 ms
Données mécaniques	
Format	Hémisphère, K70
Dimensions	Ø 70 x 95.5 mm
Matériau de boîtier	Plastique, PC, noir
Matériau de fenêtre	Plastique, diffus
Raccordement électrique	Câble avec connecteur, M12 x 1, 0.15 m, PVC
Nombre de conducteurs	5
Température ambiante	-40...+50 °C
Humidité atmosphérique relative	0...95%
Mode de protection	IP65
Essais/Certificats	
Homologations	CE, liste cULus

- mode de protection IP67
- câble de 150 mm de long à connecteur 4 pôles, M12x1
- tension de service: 12...30 VDC
- base avec module radio intégré
- nœud compatible DX80
- configuration par commutateur DIP
- palpeur capacitif de la deuxième génération
- insensibilité élevée à l'actionnement faux par l'eau projetée, les détergents, les huiles et les autres corps étrangers

Principe de fonctionnement

Le détecteur d'aide aux choix K70 est approprié pour les applications de montage et d'aide au choix. La totalité du dôme constitue une lampe de travail verte ou un autre signal (selon le modèle) clairement visible. Sa sortie transistorisée peut être facilement connectée à une commande de système, programmée pour une séquence particulière de tâches. La lampe de travail du détecteur est située dans ou à proximité du contenant dans un poste de travail d'assemblage et signale à l'opérateur : 1. quel contenant détient des composants, qui doivent être saisis pour une opération particulière et 2. l'ordre dans lequel les composants doivent être saisis. Lorsque l'opérateur saisit une pièce selon une séquence précise, le K50 détecte la main dans le contenant et envoie un signal au dispositif de commande. Le système vérifie alors que la pièce saisie est la bonne et, en fonction de la configuration, éteint la lampe de travail concernée et active celle correspondant à l'étape suivante de la séquence. Ce système de commande de flux

de travail permet une efficacité accrue, un contrôle qualité amélioré, ainsi que des corrections et des tests réduits.

Le terme **lampe de travail** fait référence à l'indication visuelle du contenant d'où une pièce doit par la suite être retirée. L'**indication d'actionnement** confirme le retrait par une couleur différente. L'**indication de méprise** s'allume si la lampe de travail n'est pas allumée et qu'une pièce a toutefois été saisie dans un contenant.