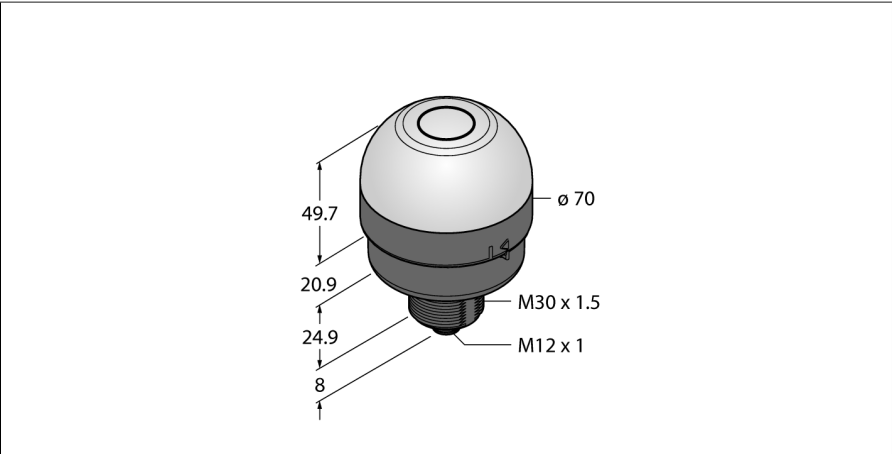


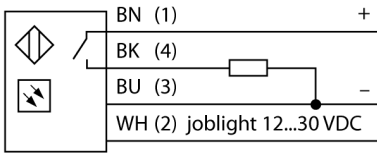
Pick-to-Light
Détecteur photoélectrique
Sonde capacitive
K70APT2YXDQ



Type	K70APT2YXDQ
N° d'identification	3804099
Données de signal et d'affichage	
Objectif d'application	Pick-to-Light
Fonction	Bouton tactile
Source de lumière	Jaune
Durée de vie LED (L70)	50000 h
Données électriques	
Tension de service U _B	12...30 VDC
Courant de service nominal CC I _B	≤ 150 mA
Fonction de sortie	contact N.O., PNP
Temps de réponse typique	< 50 ms
Données mécaniques	
Format	Cylindrique/filetage, K70
Dimensions	Ø 70 x 103.5 mm
Matériau de boîtier	Plastique, PC
Matériau de fenêtre	Plastique, diffus
Raccordement électrique	Connecteur, M12 x 1
Température ambiante	-40...+50 °C
Humidité atmosphérique relative	0...90%
Mode de protection	IP65
Essais/Certificats	
Homologations	CE, liste cULus

- mode de protection IP65
- connecteur 4 pôles, M12x1
- désactivé: jaune (COL 1)
- activé: pas de couleur
- tension de service 12..30 VDC
- PNP - fonction de commutation
- contact N.O.
- palpeur capacitif de la deuxième génération
- insensibilité élevée à l'actionnement faux par l'eau projetée, les détergents, les huiles et les autres corps étrangers

Schéma de raccordement



Principe de fonctionnement

Le détecteur d'aide aux choix K70 est approprié pour les applications de montage et d'aide au choix. La totalité du dôme constitue une lampe de travail verte ou un autre signal (selon le modèle) clairement visible. Sa sortie transistorisée peut être facilement connectée à une commande de système, programmée pour une séquence particulière de tâches. La lampe de travail du détecteur est située dans ou à proximité du contenant dans un poste de travail d'assemblage et signale à l'opérateur : 1. quel contenant détient des composants, qui doivent être saisis pour une opération particulière et 2. l'ordre dans lequel les composants doivent être saisis. Lorsque l'opérateur sai-

sit une pièce selon une séquence précise, le K50 détecte la main dans le contenant et envoie un signal au dispositif de commande. Le système vérifie alors que la pièce saisie est la bonne et, en fonction de la configuration, éteint la lampe de travail concernée et active celle correspondant à l'étape suivante de la séquence. Ce système de commande de flux de travail permet une efficacité accrue, un contrôle qualité amélioré, ainsi que des corrections et des tests réduits.

Le terme **lampe de travail** fait référence à l'indication visuelle du contenant d'où une pièce doit par la suite être retirée. L'**indication d'actionnement** confirme le retrait par une couleur différente. L'**indication de méprise** s'allume si la lampe de travail n'est pas allumée et qu'une pièce a toutefois été saisie dans un contenant.