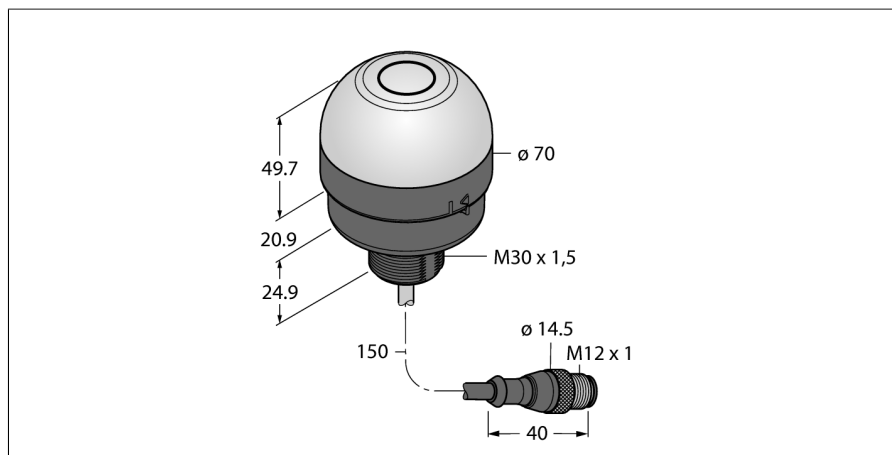


Pick-to-Light

Bestukkingssensor

Capacitieve sonde met geïntegreerde radiomodule

K70DXN2T2GRYQP



Type	K70DXN2T2GRYQP
Identnr.	3096947
Toepassingsdoel	
Functie	Eindschakelaar
Toetsfunctie	Scannend
Kenmerken kleur 1	Groen, Doorlopend aan, 45 lm
Kenmerken kleur 2	Rood
Kenmerken kleur 3	Geel, 13 lm
Elektrische gegevens	
Bedrijfsspanning U_s	12...30 VDC
DC nominale bedrijfsstroom I_s	≤ 150 mA
Max. stroomverbruik per kleur	260 mA
Input power	5.7 W
Uitgangsfunctie	N.O.-contact
Ingangstype	Communicatieprotocol
Aanspreektijd typisch	< 180 ms
Mechanische gegevens	
Bouwvorm	Hemisfeer, K70
Afmetingen	$\varnothing 70 \times 95.5$ mm
Materiaal behuizing	Kunststof, PC, zwart
Window material	kunststof, diffuus
Elektrische aansluiting	Kabel met connector, M12 $\times$ 1, 0.15 m, PVC
Aantal aders	5
Omgevingstemperatuur	-40...+50 °C
Relatieve luchtvochtigheid	0...95%
Beschermingsgraad	IP65
Tests/certificaten	
Certificaten	CE, cULus gelisted

- beschermingsgraad IP67
- 150 mm lange kabel met 4-polige connector, M12x1
- bedrijfsspanning: 12...30 VDC
- basis met geïntegreerde draadloze module
- DX80 compatibele node
- configuratie via DIP-schakelaar
- capacitieve voeler van de tweede generatie
- hoge ongevoeligheid tegenover foutief gebruik door spatwater, reinigingsmiddelen, oliën en andere vreemde stoffen

Functieprincipe

De K70 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoe-passingen. De volledige bol geeft de goed zichtbare werklamp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transitouitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgeprogrammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werklamp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een assembleerder en geeft het volgende aan: 1. In welke bakken zich onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten worden uitgenomen en 2. in welke volgorde de onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werklamp uit en die van de volgende bak in de assemblagevolgorde aan. Het werklampstelsel re-

sulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden.

De term **werklamp** betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De **bevestigingsweergave** bevestigt de uitname door een andere kleur. De **weergave foute handeling** licht op wanneer de werklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd gegrepen.