

LEDIA70XD5-XQ

System wizyjny – oświetlenie strefowe



Dane techniczne

Typ	LEDIA70XD5-XQ
Nr kat.	3016021
Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Kontrola wizyjna
Funkcja	oświetlenie strefowe
Rodzaj światła	IR
Długość fali	850...940 nm
Trwałość diody LED (L70)	50000 h
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_b	24 V DC
Prąd znamionowy DC I_b	≤ 350 mA
Maks. pobór prądu na kolor	500 mA
Dane mechaniczne	
Wykonanie	Prostopadłościenny
Wymiary	76.2 x 76.2 x 29.2 mm
Materiał obudowy	Metal, Stal niskowęglowa
Window material	tworzywo sztuczne, rozproszone
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 × 1, 0.15 m, PVC
Liczba żył przewodu	5
Temperatura pracy	0...+50 °C
Stopień ochrony	IP50
Testy/aprobaty	
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

Cechy charakterystyczne

- High-intensity area light
- Protection class: IP50
- Kolor: podczerwony
- Power supply: 24 VDC
- Pigtail M12x1, 0.15 m

Schemat podłączenia

	BN (1)	+
	BU (3)	-
	WH (2) strobe (+)	
	BK (4) strobe (-)	
	GY (5) active high/ active low	

Zasada działania

Efektywne energetycznie oświetlenia robocze LED doskonale nadają się do zastosowań przemysłowych. Temperatura światła waha się między 5000 a 10000 K, natomiast jego intensywność w odległości 1m wynosi 50 luxów. Oświetlenie punktowe wyposażone zostało w 6 diod LED o strumieniu świetlnym wynoszącym 65 lumenów i całkowitej mocy < 2 W. Niektóre oświetlenia robocze są załączane bezpośrednio po podłączeniu zasilania (10...30 VDC), a inne za pomocą przycisku.