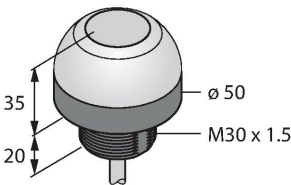


K50APTGRYF2

Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania) – czujnik położenia
przycisk pojemnościowy



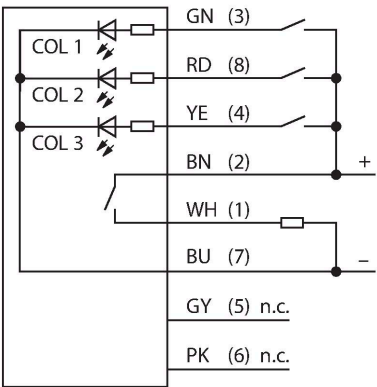
Dane techniczne

Typ	K50APTGRYF2
Nr kat.	3030379
Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk optyczny
Rodzaj światła	zielony czerwony żółty
Funkcja przełącznika	Chwilowy
Cechy koloru 1	Zielony, Stałe włączony, 29 lm
Cechy koloru 2	Czerwony, 13 lm
Cechy koloru 3	Żółty, 24 lm
Cechy szczególne	Do mycia
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_B	12...30 V DC
Prąd znamionowy DC I_B	≤ 150 mA
Maks. pobór prądu na kolor	75 mA
Funkcja wyjścia	Styk NO, PNP
Typ wejścia	PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms
Dane mechaniczne	
Wykonanie	Półkula, K50
Wymiary	Ø 50 x 55 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC, Kat6 _A , Czarny
Window material	Poliwęglan, rozproszone

Cechy charakterystyczne

- Stopień ochrony IP67
- Przewód 2 m
- Kolory: zielony (COL 1), czerwony (COL 2), żółty (COL 3)
- Wyjście dwustanowe PNP, NO

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K50 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopułę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być

Dane techniczne

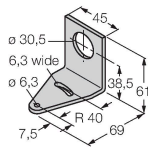
Połączenie elektryczne	Kabel, 2 m, PVC
Liczba żył przewodu	8
Temperatura pracy	-40...+50 °C
Wilgotność względna	0...90 %
Stopień ochrony	IP67 IP69
Testy/aprobaty	
MTTF	146 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji — włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi. Określenie oświetlenie robocze odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego uruchomienie potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. Nadprogramowe pobranie (pomyłka) wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.

Akcesoria

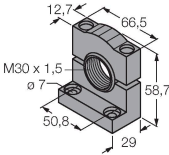
SMB30A 3032723

Uchwyt montażowy, prostopadłościenny, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 30mm



SMB30SC 3052521

Uchwyt montażowy, czarny PBT, dla czujników z gwintem 30 mm, obrotowy



SMB30FA 3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

