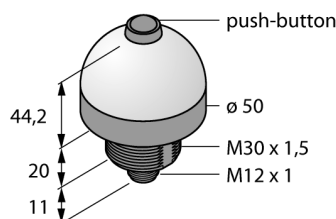


Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania)

czujnik położenia

przycisk weryfikacji pobrania

K50APPBRRQC



Typ	K50APPBRRQC
Nr kat.	3079016

Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk
Funkcja przełącznika	Chwilowy
Cechy koloru 1	Czerwony, Stałe włączony
Cechy koloru 2	Czerwony
Cechy szczególne	Do mycia

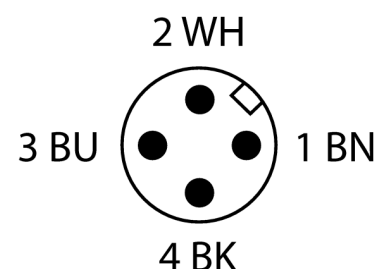
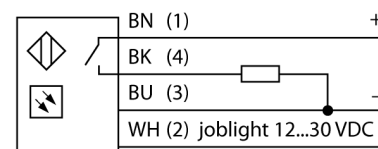
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_n	12...30 V DC
Prąd znamionowy DC I_n	≤ 150 mA
Maks. pobór prądu na kolor	75 mA
Funkcja wyjścia	Styk NO, PNP
Typ wejścia	PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 3 ms

Dane mechaniczne	
Wykonanie	Półkula, K50
Wymiary	Ø 50 x 74.7 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC, Kat6, Czarny
Window material	Poliwęglan, rozproszone
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 x 1, PVC
Liczba żył przewodu	4
Temperatura pracy	-40...+50 °C
Wilgotność względna	0...90%
Stopień ochrony	IP67
	IP69

Testy/aprobaty	
MTTF	146 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certyfikaty	CE

- Stopień ochrony IP67
- 4-pinowe złącze męskie M12 x 1
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- wyjście dwustanowe pnp
- Styk NO

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K50 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopułę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie

robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji —włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi.

Określenie **oświetlenie robocze** odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego **uruchomienie** potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. **Nadprogramowe pobranie (pomyłka)** wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.	Rysunek wymiarowy
SMB30A	3032723	Uchwyt montażowy, prostopadłościenny, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 30mm
SMB30SC	3052521	Uchwyt montażowy, czarny PBT, dla czujników z gwintem 30 mm, obrotowy
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401