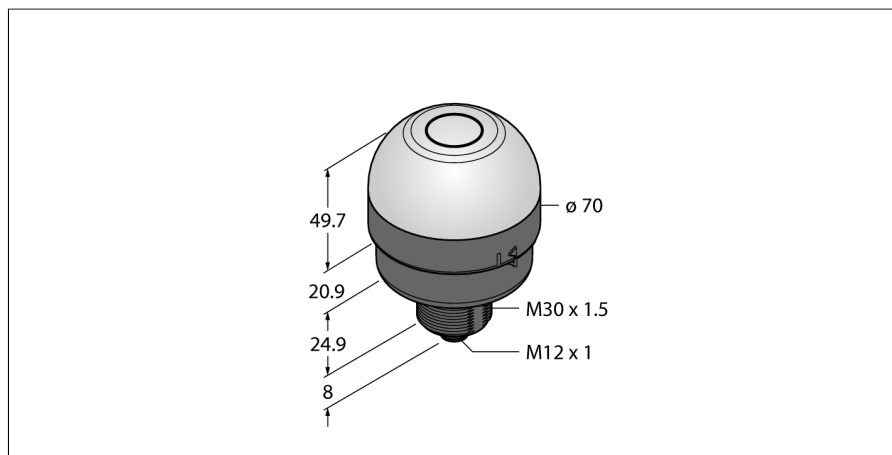


Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania)

czujnik położenia

Czujnik pojemnościowy

K70APT2YXDQ



Typ	K70APT2YXDQ
Nr kat.	3804099

Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk optyczny
Rodzaj światła	żółty
Trwałość diody LED (L70)	50000 h

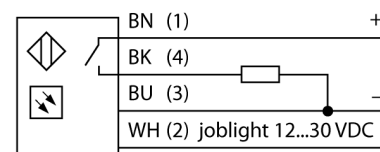
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_b	12...30 V DC
Prąd znamionowy DC I_b	≤ 150 mA
Funkcja wyjścia	Styk NO, PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms

Dane mechaniczne	
Wykonanie	Cylindryczne, gwintowane, K70
Wymiary	$\varnothing 70 \times 103.5$ mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC
Window material	tworzywo sztuczne, rozproszone
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 $\times$ 1
Temperatura pracy	$-40...+50$ °C
Wilgotność względna	0...90%
Stopień ochrony	IP65

Testy/aprobaty	
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

- Stopień ochrony IP65
- Męskie złącze M12 x 1, 4-pinowe
- Wyłączony: Żółty (COL 1)
- Załączony: brak koloru
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- wyjście dwustanowe pnp
- Styk NO
- Czujnik pojemnościowy drugiej generacji
- Duża odporność na fałszywe wyzwolenie spowodowane rozpryskami, detergentami, olejami i innymi zanieczyszczeniami

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K70 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopułę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje

dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji —włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi.

Określenie **oświetlenie robocze** odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego **uruchomienie** potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. **Nadprogramowe pobranie (pomyłka)** wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.