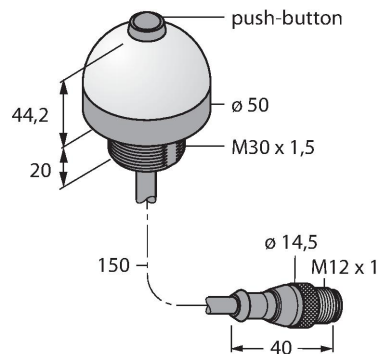


K50APPBGREQP

Pick-to-Light – датчик положения

Кнопка для выбора процессов



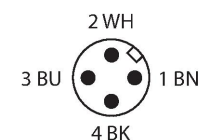
Технические характеристики

Тип	K50APPBGREQP
ID №	3075531
Данные по сигналам и индикации	
Назначение	Pick-to-Light
Функция	кнопка
Тип источника света	зел. красн.
Функция переключения	Мгновенного действия
Функции цвета 1	Зеленый, Постоянно включен
Функции цвета 2	Красный
Специальные характеристики	Для промывки под давлением
Электрические параметры	
Рабочее напряжение	12...30 В =
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 мА
Макс. потребление тока на цвет	75 мА
Выходная функция	НО контакт, PNP
Тип входа	PNP
Время отклика типовое	< 3 мс
Механические характеристики	
Конструкция	Полусфера, K50
Размеры	Ø 50 x 63.7 x 63.7 мм
Материал корпуса	Пластмасса, PC Термопластичный материал, Cat6 _A Черный
Window material	Поликарбонат, рассеянный
Электрическое подключение	Кабель с разъемом, M12 x 1, 0.15 м, ПВХ

Свойства

- Степень защиты IP67
- Кабельная вилка M12 x 1, 4-конт., 150 мм
- Сигнал работы: зеленый
- Индикация неправильного выбора ячейки: красный
- Активация: без сигнала
- Рабочее напряжение 12...30 В =
- Переключающий выход PNP
- НО контакт

Схема подключения



Принцип действия

Датчик K50 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность задач. Индикатор расположен внутри или перед каждым лотком: 1. Лотки с компонентами

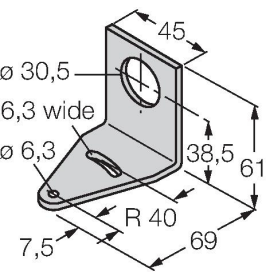
Технические характеристики

Количество проводников	4
Температура окружающей среды	-40...+50 °C
Относительная влажность	0...90 %
Степень защиты	IP67 IP69
Испытания/сертификаты	
Средняя наработка до отказа	146 лет в соответствии с SN 29500- (Изд. 99) 40 °C
Approvals	CE

необходимо выбирать для каждого этапа работы и 2. последовательность выбора компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, K50 детектирует руку в лотке и отправляет сигнал на контроллер. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль процедуры сборки приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество повторной работы и проверок. Под термином "индикатор работы" понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. "Активация" подтверждает извлечение другим цветом. "Неправильный выбор" загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.

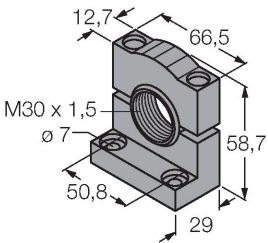
Аксессуары

SMB30A3032723



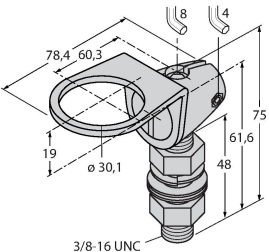
Монтажный кронштейн, прямоугольный, нерж. сталь, для датчиков с резьбой 30 мм

SMB30SC3052521



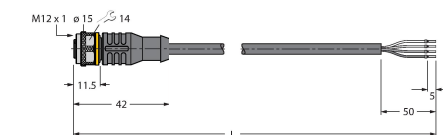
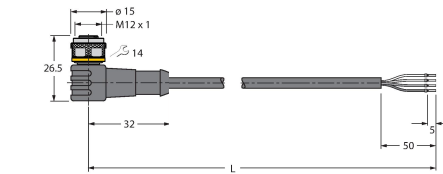
Монтажный зажим, РВТ черн., для датчиков с резьбой 30 мм, поворотный

SMB30FA3074005



Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

Аксессуары

Чертеж с размерами	Тип	ID №	
	RKC4.4T-2/TEL	6625013	Кабельный соединитель, розетка M12, прямая, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com
	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Соединительный кабель, "мама" M12, угловой, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com