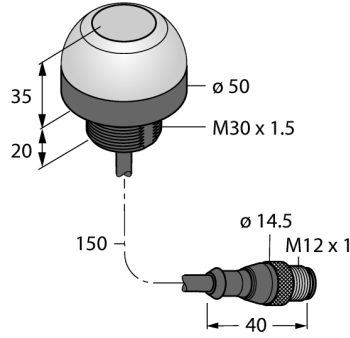


Tepeden Işığa yerleştirme sensörü Capacitive Button K50RPTGXDQP



Tip	K50RPTGXDQP
Tanıt. no.	3025165

Sinyal ve ekran verileri	
Purpose	Tepeden Işığa
İşlev	dokunma anahtarı
Anahtar işlevi	Anlık
Renk 1 özellikleri	Yeşil, Sürekli açık, 29 lm
Özel özellikler	G/Ç modülü uyumlu Wash down

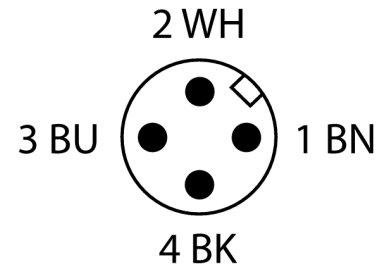
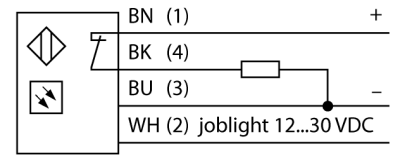
Elektrik verileri	
Çalışma gerilimi U_s	12...30 VDC
DC nominal çalışma akımı I_s	≤ 150 mA
Renk başına maksimum akım tüketimi	75 mA
Çıkış işlevi	NK kontağı, PNP
Giriş tipi	PNP
Tipik yanıt süresi	< 50 msn

Mekanik veriler	
Tasarım	Yarımküre, K50
Boyutlar	$\varnothing 50 \times 55$ mm
Gövde malzemesi	Plastik, PC, Siyah
Window material	Polikarbonat, diffuse
Elektriksel bağlantı	Konektörlü kablo, M12 $\times$ 1, 0.15 m, PVC
Çekirdek sayısı	4
Ortam sıcaklığı	-40...+50 °C
Relative humidity	0...90%
IP Derecesi	IP67 IP69

Testler/onaylar	
MTTF	146 yılı SN 29500'e uygun (Ed. 99) 40 °C
Onaylar	CE, cULus listeli

- Koruma sınıfı IP67
- Erkek uçu M12 x 1, 4 telli, 150 mm kablo
- Çalışma ışığı: yeşil
- Yanlış seçme: sinyalsiz
- Tahrik: sinyalsiz
- Çalışma gerilimi 12...30 VDC
- PNP anahtarlama
- NK kontağı

Kablo Bağlantı Şeması



İşlevsel prensip

K50 seç ve yerleştir sensörü, birçok montaj ve parça yerleştirme uygulaması için uygundur. Yeşil çalışma ışığı veya diğer sinyal ışıkları tüm dom tarafından mükemmel şekilde yansıtılır (sürüme bağlı olarak). Transistör

çıkışı, özel bir görev sırası için programlanmış bir sistem kontrolüne kolaylıkla bağlanabilir. Sensörün çalışma ışığı, çalışma istasyonundaki her bölmenin içerisinde veya yanında bulunur ve şu anlama gelir: 1. Belirli bir iş adımı için alınacak bileşenleri olan bölmeler ve 2. bileşenlerin alınması gereken sıra. Operatör kutudan bir parça çıkartırsa K50, kutu içindeki eli algılar ve kontrol birimine bir sinyal gönderir. Ardından sistem, doğru bileşenlerin alınıp alınmadığını kontrol eder ve konfigürasyona bağlı olarak ilgili çalışma ışığını kapatır ve montaj sırasına göre sonraki ışığı kapatır. Çalışma sırasının kontrolü, verimin artmasını, kalite kontrolün geliştirilmesini ve tekrar çalışma ve test etme maliyetlerinin düşürülmesini sağlar.

Çalışma ışığı ifadesi, sökülmesi gereken bir sonraki parçayı belirten ve kutuda yer alan görsel gösterge için kullanılır. Farklı bir renkte **etkinleşmesi**, parçanın sökülmesi gerektiğini onaylar. **Yanlış seçim**, çalışma ışığı yanmıyorken kutuya erişildiğinde yanar.

Aksesuarlar

Tip kodu	İdent no.		Ölçekli çizim
SMB30A	3032723	Montaj braket, dikdörtgen paslanmaz çelik, 30 mm dişli sensörler için	
SMB30SC	3052521	Montaj braket, PBT siyah, 30 mm dişli sensörler için, döndürülebilir	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	